

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
DI PT. MITRA MULIA MAKMUR**



Oleh:

Christoforus Angelus

NRP : 5303015006

Vivin Opra Toding

NRP : 5303015062

**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA
SURABAYA
2018**

LEMBARAN PERNYATAAN

Dengan ini, kami menyatakan bahwa laporan kerja praktek ini benar-benar merupakan hasil karya kami sendiri dan bukan merupakan hasil karya orang lain, baik sebagian maupun seluruhnya kecuali dinyatakan dalam teks. Seandainya diketahui bahwa laporan kerja praktek ini ternyata merupakan hasil karya orang lain, maka kami sadar dan menerima komitmen bahwa laporan kerja praktek ini tidak dapat kami gunakan sebagai syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 19 Desember 2018

Mahasiswa yang bersangkutan,


Christoforus Angelus
NRP. 5303015004


Vivin Opra Toding
NRP. 5303015062



LEMBARAN PENGESAHAN

Laporan Kerja Praktek di PT. MITRA MULIA MAKMUR, Jl. Raya Buduran No. 266, Jambe, Banjarkematren Buduran, Kab. Sidoarjo, Jawa Timur, tanggal 28 Juni sampai dengan 28 Juli 2018 telah diperiksa dan disetujui sebagai bukti bahwa mahasiswa :

1. Nama : Christoforus Angelus
NRP : 5303015004
2. Nama : Vivin Opra Toding
NRP : 5303015062

Telah menyelesaikan sebagian persyaratan kurikulum Jurusan Teknik Industri Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya guna memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 19 Desember 2018

Pembimbing Lapangan

Kerja Praktek



ACH. Djainul Abidin

Dosen Pembimbing

Kerja Praktek



Ir. Martinus Edy Sianto, ST., MT., IPM.

NIK. 531.98.0305

Ketua Jurusan Teknik Industri



Ig. Joko Mulyono, STP., MT., IPM.

NIK. 531.98.0325

LEMBAR PERSETUJUAN

PUBLIKASI KERJA PRAKTEK

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa/I Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya dengan :

1. Nama : Christoforus Angelus
NRP : 5303015004
2. Nama : Vivin Opra Toding
NRP : 5303015062

Menyetujui laporan kerja praktek dengan **“Laporan Kerja Praktek di PT. MITRA MULIA MAKMUR”** untuk dipublikasikan/ditampilkan di internet atau media lain (Digital Library Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi kerja praktek ini saya buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 19 Desember 2018

Mahasiswa yang bersangkutan,

 <u>Christoforus Angelus</u> NRP. 5303015004	 <u>Vivin Opra Toding</u> NRP. 5303015062
---	---

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan rahmatNya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Kerja Praktek di PT. Mitra Mulia Makmur pada tanggal 28 Juni 2018 sampai dengan 28 Juli 2018 dengan baik dan tepat pada waktunya.

Maksud dari Kerja Praktek ini adalah memenuhi salah satu persyaratan untuk menyelesaikan program studi di Jurusan Teknik Industri. Tujuan utama Kerja Praktek adalah memberikan wawasan kepada mahasiswa mengenai dunia industri serta aplikasi ilmu yang telah diperoleh di perkuliahan secara nyata selama melakukan kerja praktek. Selain itu, Kerja Praktek ini akan membuat penulis semakin jelas menerapkan ilmu Teknik Industri di perusahaan. Dalam Kerja Praktek ini penulis banyak memperoleh manfaat berupa pengalaman baru yang tidak penulis dapatkan selama di perkuliahan.

Penyusunan laporan ini tidak terlepas dari bantuan berbagai pihak terkait, baik dari perusahaan maupun dari Universitas. Melalui kesempatan ini kami selaku mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Ir. Suryadi Ismadji, M.T., Ph.D selaku Dekan Fakultas Teknik yang telah memberikan ijin untuk melakukan Kerja Praktek.
2. Bapak Joko Mulyono, S.T., M.T., selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.
3. Bapak Ir. Martinus Edy Sianto, ST., MT., IPM. selaku dosen pembimbing kerja praktek.
4. Bapak ACH Djainul Abidin, selaku Manager Representatif sekaligus sebagai pembimbing kerja praktek di perusahaan.
5. Bapak Purwana Adhityawarman, selaku Manager PPIC yang telah membantu kami selama kerja praktek ini.

6. Bapak Julius Sutidi selaku Kepala Bagian Produksi Printing yang telah membantu penulis selama kerja praktek di perusahaan.
7. Seluruh staf dan karyawan Pt. Mitra Mulia Makmur yang telah membantu selama kerja praktek di perusahaan.
8. Seluruh teman-teman kerja praktek di PT. Mitra Mulia Makmur baik yang berasal dari Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya maupun non Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya.
9. Keluarga penulis yang senantiasa memberikan dukungan dan doa hingga terselesaikannya laporan kerja praktek ini.
10. Teman-teman Teknik Industri khususnya angkatan 2015 yang telah memberikan bantuannya selama penulisan laporan ini.
11. Serta pihak-pihak lain yang tidak dapat disebutkan satu-persatu oleh penulis, yang telah membantu dan memberikan semangat serta doa dalam penyusunan laporan kerja praktek.

Harapan penulis, semua pengetahuan dan pengalaman yang telah diterima penulis selama melakukan kerja praktek di PT. Mitra Mulia Makmur dapat bermanfaat di kemudian hari. Penulis menyadari masih terdapat kekurangan pada saat pelaksanaan kerja praktek ini serta dalam penulisan laporan ini. Untuk itu, penulis memohon maaf bila terjadi kesalahan selama kerja praktek maupun dalam penulisan laporan ini. Penulis mengharapkan kritik dan saran sebagai masukan demi kesempurnaan laporan kerja praktek ini. Akhir kata, besar harapan penulis agar laporan kerja praktek ini dapat bermanfaat bagi semua pihak.

Surabaya, 19 Desember 2018

Hormat kami,

Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERSETUJUAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
ABSTRAK	xiii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 LATAR BELAKANG	1
1.2 TUJUAN	1
1.3 TEMPAT & WAKTU PELAKSANAAN KERJA PRAKTEK.....	2
1.4 RUANG LINGKUP PEMBAHASAN	2
1.5 SISTEMATIKA PENULISAN	2
BAB 2 TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1 SEJARAH PERUSAHAAN	4

2.1.1 VISI DIMASA MENDATANG	4
2.1.2 PRODUK YANG DIHASILKAN	4
2.2 LOGO PERUSAHAAN	5
2.3 MANAJEMEN PERUSAHAAN	5
2.3.1 VISI PERUSAHAAN	5
2.3.2 MISI PERUSAHAAN	5
2.3.3 PENJELASAN VISI DAN MISI	5
2.3.4 BUDAYA PERUSAHAAN	6
2.4 FASILITAS PERUSAHAAN	7
2.4.1 MARKETING	7
2.4.2 JALUR PENGIRIMAN	7
2.4.3 TOTAL PERUSAHAAN YANG DITUJU	8
2.4.3.1 DALAM KOTA	8
2.4.3.2 LUAR KOTA	8
2.5 PENJELASAN STRUKTUR.....	8
2.5.1 STRUKTUR ORGANISASI PERUSAHAAN DAN LAYOUT	18
2.6 JUMLAH KARYAWAN	18
BAB 3 TINJAUAN SISTEM PERUSAHAAN	21

3.1 BAHAN BAKU	21
3.2 PETA ALIRAN PROSES	22
3.3 PROSES PRODUKSI	26
3.3.1 PROSES MIXING	26
3.3.2 PROSES PRODUKSI INJECTION	26
3.3.3 PROSES PENGIRIMAN KE GUDANG WIP	31
3.3.4 PENYIMPANAN DI GUDANG WIP	32
3.3.5 PROSES PRODUKSI PRINTING	34
3.3.6 PENYIMPANAN DI GUDANG JADI	42
3.3.7 PENGIRIMAN KE PELANGGAN	42
3.4 PRODUK PERUSAHAAN	43
BAB 4 TUGAS KHUSUS	46
4.1 PENDAHULUAN TUGAS KHUSUS	46
4.1.1 LATAR BELAKANG	46
4.1.2 RUMUSAN MASALAH	47
4.1.3 TUJUAN	48
4.1.4 BATASAN MASALAH	48
4.1.5 ASUMSI	48
4.1.6 SISTEMATIKA PENULISAN.....	48

4.2 LANDASAN TEORI	49
4.2.1 PENGERTIAN PERSEDIAAN	49
4.2.2 JENIS-JENIS PERSEDIAAN	50
4.2.3 METODE PENGENDALIAN PERSEDIAAN	52
4.3 METODE PENELITIAN	54
4.3.1 IDENTIFIKASI MASALAH	55
4.3.2 PENGUMPULAN DATA	55
4.3.3 PENGOLAHAN DATA DAN ANALISA	55
4.4 PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	56
4.4.1 PENGUMPULAN DATA	56
4.4.2 PENGOLAHAN DATA	59
4.5 ANALISA DATA	61
4.6 KESIMPULAN	61
DAFTAR PUSTAKA	62
LAMPIRAN	63

DAFTAR GAMBAR

GAMBAR 2.1 LOGO PERUSAHAAN	5
GAMBAR 2.2 STRUKTUR ORGANISASI PERUSAHAAN.....	20
GAMBAR 2.3 LAYOUT AREA PERUSAHAAN	21
GAMBAR 3.1 FLOWCHART PRODUKSI TB DAN TP CAT.....	25
GAMBAR 3.2 DENAH GUDANG JADI	45
GAMBAR 4.2 FLOWCHART METODOLOGI PENELITIAN	55

DAFTAR TABEL

TABEL 3.1 CONTROL PLAN BAHAN PEMBANTU	24
TABEL 3.2 STANDARD PACKING PRODUK.....	34
TABEL 3.3 KAPASITAS ISI PALLET SESUAI DENGAN UKURAN	34
TABEL 3.4 PENGAMBILAN SAMPLE RANDOM SAMPLING.....	44
TABEL 3.5 JENIS-JENIS PRODUK	45
TABEL 3.6 CONTOH GAMBAR PRODUK	46
TABEL 4.1 PEMAKAIAN BAHAN BAKU BIJI PLASTIK HDPE	57
TABEL 4.2 PEMAKAIAN BAHAN BAKU BIJI PLASTIK LDPE	59

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui metode pengendalian bahan baku yang dilakukan di PT. Mitra Mulia Makmur yang berlokasi di Jalan Raya Buduran No. 266, Jember, Jember, Jember, Jember, Jember. Dari pengamatan yang telah dilakukan di perusahaan, ditemukan beberapa permasalahan yang berkaitan dengan pengendalian persediaan bahan baku produksi (Biji Plastik) yang menyebabkan sering tertundanya beberapa pekerjaan, penyelesaian serta pengiriman hasil produksi ke konsumen. Oleh sebab itu diperlukan diterapkannya metode pengendalian persediaan yang baik guna mendukung ketersediaan bahan baku produksi sehingga tujuan utama perusahaan untuk mendapatkan keuntungan atau laba dapat tercapai. Namun dalam memenuhi persediaan bahan baku produksi perusahaan masih berdasarkan kuantitas permintaan dari konsumen yang telah terjadi di tahun sebelumnya. Akan lebih baik jika perusahaan dalam melakukan pengendalian persediaannya menggunakan metode *Reorder Point* (ROP) sehingga dapat terhindar dari kekurangan maupun kelebihan persediaan bahan baku produksi.